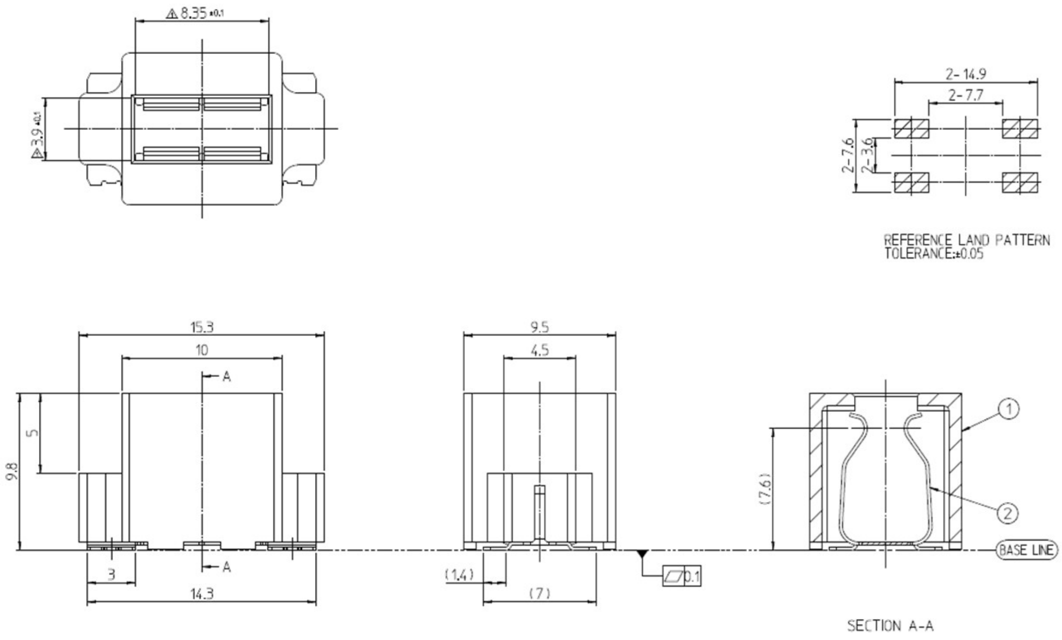
yokowo TWO PIECE CONNECTOR

基本仕様/Basic Specification

品番/Part Number :	TBR-9839S25A-1-00-0000
相手側対応品/Compatible Product :	TBP-6533S25A-1-00-0000
定格/Rated Current :	AC/DC 25A
接触抵抗/Contact Resistance :	30mΩ(初期)/30mΩ MAX(Initial)
使用周囲温度/Operational Temp. :	-40℃~+85℃
挿入力/Insertion force：	10N以下/10N Maximum
耐久性/Operational Durability :	5,000cycles



試験条件/Test Condition

全ての電気的性能の測定は、下記で示す嵌合位置にて測定。

All electrical measurement and testing shall be performed the recommended mating position which described below.

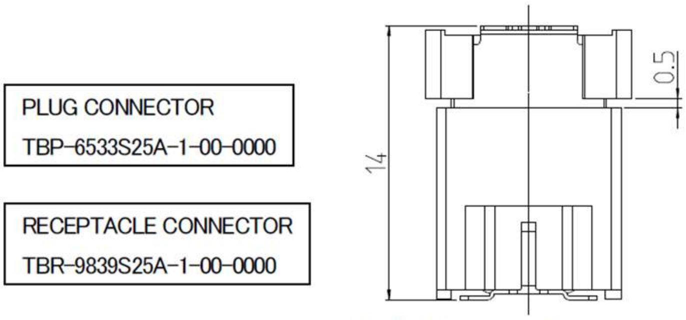


図1.推奨嵌合高さ　Fig1. Recommended mating Position

電気的性能/Electrical Characteristics

定格/Rated Current :	AC/DC 25A
接触抵抗/Contact Resistance :	30mΩ MAX(Initial)

機械的性能/Mechanical Characteristics

端子保持力/ Terminal pulling off force :	端子に任意方向から2Nの静荷重を1分間加える。 Apply2Nstaticloadontheterminalinaxisdirectionfor 1minute.

その他の性能/Other Characteristics

耐寒性/Low Temp Durability :	-40℃±3℃中に96時間放置後、常温常湿中に1時間放置。 Store in temp -40℃±3℃ for 96hours, then leaves in the ambient temp for 1hour.
耐熱性/High Temp Durability :	85℃±2℃中に96時間放置後、常温常湿中に1時間放置。 Store in temp +85℃±2℃ for 96hours, then leaves in the ambient temp for 1hour.
耐湿性/Humidity Durability :	湿度60℃±2℃、相対湿度90~95%に96時間放置後取り出し、常温常湿中に1時間放置。 Store in temp +60℃±2℃ with humidity of 90~95% for 96 hours, then leaves in the ambient temp for 1hour.
温度サイクル/Temp Cycle Test :	表1に示したサイクルを連続5回行い、その後常温常湿中に1時間放置。 Cycle 5times (Table1. shows test condition for 1cycle) Leave in the ambient temp for 1hour.
温湿度サイクル/ Temp And Humidity Cycle Test :	JIS C60068-2-38-に基づく24H/1サイクルを10サイクル行い、その後常温常湿中に1時間放置。(図1) Operate cycle test 10times.(Fig1) Then leave in the ambient temp for 1 hour. The other issues are in conformity to JIS C600068-2-38.
耐腐食性(塩水噴霧)/ Anti-corrosion(Salt spray) :	温度35±2℃、重量比濃度5±1%の塩水を連続48時間噴霧後取り出し、塩の付着物を水洗いし、乾燥し1時間放置後、測定。 The electrical performance shall be measured after continuous spray of salt water with 5±1% density and 35±2℃ temp for 48hours, cleaning with lukewarm water and dry, and leaving in ambient temp for 1hour.
耐振性/Vibration Test :	各端子を直列に接続し、0.1A通電状態にて下記の振動を加える。 Connect each connect or terminal in series and conducting 0.1A current. After that, apply vibration specified below. ・全振幅Amplitude:1.5mmor10G ・掃引の場合Sweeping cycle :10～55～10Hzfor1min. ・試験時間 Duration of test :X,YZ方向に各2時間 2hrs foreach of X,Y,Z axis.

その他の性能/Other Characteristics

耐衝撃性/Shock Test :

0.1A 通電状態にて下記の衝撃を加える。
* 加速度 490m/s^2
* 作用時間 11ms
* 作用回数 1方向に各3回(計18回)

Connect each connector pin in series, conducting current of 0.1A. After that, the shock described below is added.
* Accelerating rate : 490m/s^2
* Operating time of the test : 11ms
* The number of operating times : 3shocks at X,Y,Z axis both in negative and positive direction.

半田耐熱性
Soldering Heat Resistance
(Hand soldering):

1.コテ先温度350℃、1端子当たり3秒以内で半田付けし測定
2.図2リフロープロファイルにて半田付け後、常温取り出し測定
1.Solder the each soldering terminal by soldering bit for the maximum of 3 seconds at a temperature of 350degC.
2.The electrical performance shall be measured in ambient temperature after soldering in accordance with the reflow profile Fig,2.

注記/NOTES :
コネクタ性能に影響を及ぼさない実装後における吸着キャップの膨れについては保証対象外とする。
The swelling of the pick up cap after mounting is not covered by the guarantee because it does not affect the connector performance.

その他の性能/Other Characteristics

表1. 温度サイクル
Table 1. Temp Cycle

段階 Step	温度(℃) Temp(℃)	放置時間(分) Time(minutes)
1	-40±3	30 - 35
2	5 - 35	10 - 15
3	85±2	30 - 35
4	5 - 35	10 - 15

図1. 温湿度Shock Test/サイクル
Fig 1. Temp and Humidity Cycle

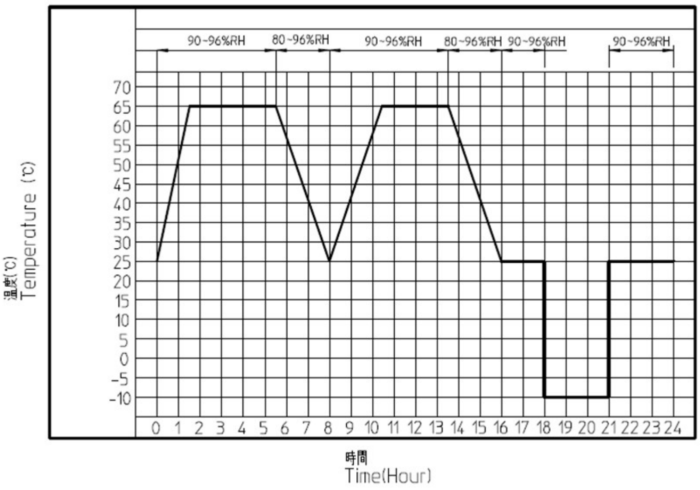
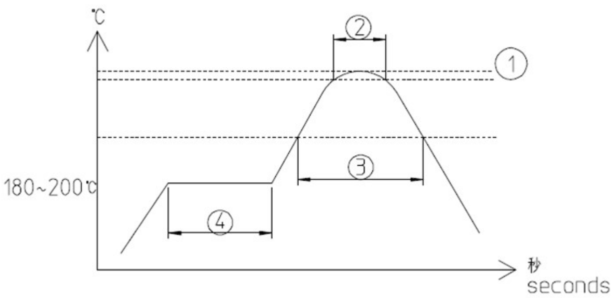


図2.リフロープロファイル
Fig2. Reflow Profile



①MAX温度 : 250℃	MAX Temp : 250℃
②ピーク時間(245℃) : 10秒以下	Peak time(245℃) : 10sec MAX
③220℃以上時間 : 80秒以下	220℃ MIN time : 80sec MAX
④190℃±10℃時間 : 120秒.±30sec	190℃±10℃ time : 120sec±30sec

・カタログ標準品の仕様に関しては、お客様に通知なく変更することがございます。
・The specifications shown in this catalogue are subject to change without notice.

・保証期間(開封後)：直射日光を避け、常温常湿中で35日。
・Storage conditions : 35days max in room temp.